Премиум Партнер
Санкт-Петербург - (812) 603-0362
Москва - (495) 661-8851
premiumpartner@yandex.ru
premiumpartner.ru

innoSHRINK® XTFS – термоусаживаемая оплетка из полиэстера (PET).

- **Термоусаживаемая оплетка из полиэфирных волокон стойких к истиранию комбинированных с нитью из модифицированного полиолефина.**
- **Используется для формирования и защиты жгутов проводов.**
- **Обеспечивает защиту от перетирания и деформаций шлангов и трубопроводов автотранспортных средств, в том числе в системах охлаждения двигателя.**
- **Обладает незначительным весом и очень высокой гибкостью.**
- **Отсутствие галогенов допускает использование во внутрисалонном пространстве автомобилей.**
- **Стойкая к бензину, дизельному топливу, маслам, антифризам и тормозным жидкостям.**
- **Коэффициент усадки 2:1**
- **Горючесть: FMVSS 302 (DIN 75200) категория С**
- **Рабочая температура -40°С + 150°С**
- **Температура начала усадки от 135°С**
- **Температура гарантированной усадки от +180°С до +220°С**
- **Температура хранения +60°С**
- **Производство компании innotect® GmbH, страна производства — Германия.**
- **Стандартный цвет – черный**

Наименование	До усадки	После полной усадки	Рекомендовано к использованию на ∅ (мм)	Кол-во в рулоне (м)
	Внутр. ∅ min (мм)	Внутр. ∅ max (мм)		
innoSHRINK®_XTFS- 8/4	8	4	4 - 6	400
innoSHRINK®_XTFS-12/6	12	6	6 - 9	400
innoSHRINK®_XTFS-20/10	20	10	10 - 15	300
innoSHRINK®_XTFS-25/12,5	25	12,5	12,5 - 18	300
innoSHRINK®_XTFS-30/15	30	15	15 - 22	300
innoSHRINK®_XTFS-34/17	34	17	17 - 25	300
innoSHRINK®_XTFS-40/20	40	20	20 - 30	250
innoSHRINK®_XTFS-50/25	50	25	25 - 37	200
innoSHRINK®_XTFS-55/27,5	55	27,5	27,5 - 43	150
innoSHRINK®_XTFS-60/30	60	30	30 - 45	150
innoSHRINK®_XTFS-70/35	70	35	35 – 52	100
innoSHRINK®_XTFS-80/40	80	40	40 - 60	100
innoSHRINK®_XTFS-90/45	90	45	45 – 67	50
innoSHRINK®_XTFS-100/50	100	50	50 - 75	50

Наименование	До усадки	После полной	Рекомендовано к использованию на ∅ (мм)	Кол-во в упаковке (м)
	Внутр. ∅ min (мм)	Внутр. ∅ max (мм)		
innoSHRINK®_XTFS мини-рулон - 8/4	8	4	4 - 6	15
innoSHRINK®_XTFS мини-рулон - 12/6	12	6	6 - 9	15
innoSHRINK®_XTFS мини-рулон - 20/10	20	10	10 - 15	15
innoSHRINK®_XTFS мини-рулон - 25/12,5	25	12,5	12,5 - 18	15
innoSHRINK®_XTFS мини-рулон - 30/15	30	15	15 - 22	15
innoSHRINK®_XTFS мини-рулон - 34/17	34	17	17 - 25	15
innoSHRINK®_XTFS мини-рулон - 40/20	40	20	20 - 30	15
innoSHRINK®_XTFS мини-рулон - 50/25	50	25	25 - 37	15
innoSHRINK®_XTFS мини-рулон - 55/27,5	55	27,5	27,5 - 43	15
innoSHRINK®_XTFS мини-рулон - 60/30	60	30	30 - 45	15
innoSHRINK®_XTFS мини-рулон - 70/35	70	35	35 – 52	15
innoSHRINK®_XTFS мини-рулон - 80/40	80	40	40 - 60	15
innoSHRINK®_XTFS мини-рулон - 90/45	90	45	45 – 67	15
innoSHRINK®_XTFS мини-рулон - 100/50	100	50	50 - 75	15

Основные характеристики	Метод испытаний	Значение
Стойкость к истиранию	LV 312-3 (ISO 6722) (класс E)	>= 5.000 циклов
	PSA D441959 (классификация 5)	144.000 циклов
	GME 8618	500 импульсов
	TL 52668	144.000 циклов
Горючесть	FMVSS 302 (DIN 75200) (категория C)	Скорость горения <= 100 mm / min
Продольная усадка	ISO 6722	<= 10 %
Impact performance	PSA D421245	Нет разрушений (C/200/50/-30°C)
	LV 312-3	Нет разрушений (700/1200g with –40°C)
Устойчивость к гидролизу	GME 00053	Стойкие
Тепловое старение	GMW 14327 / ISO 188 Method B	Стойкие (125°C / 240 h)
	GME 00052	Стойкие (175°C / 24 h)
	Fiat 9.91220	Стойкие (150°C / 240 h)
Fogging	VW 50180	Fulfilled (<= 2 mg)
Emission	VW 50180	Fulfilled (<= 50 µg C/G)
Озоностойкость	PSA D411100	Стойкие

PET – полиэфирные волокна на основе полиэтилентерефталата.

В СССР полиэтилентерефталат и получаемое из него волокно называли лавсаном, в честь места разработки — ЛАборатории Высокомолекулярных Соединений Академии Наук. Аналогичные волоконные материалы, изготавливаемые в других странах, получили другие названия: терилен (Великобритания), дакрон (США), тергал (Франция), тревира (ФРГ), теторон (Япония), полиэстер, мелинекс, милар (майлар) и т. д.

Пластики на основе полиэтилентерефталата называются ПЭТФ (в российской традиции) либо PET/ПЭТ (в англоязычных странах). В настоящее время в русском языке употребляются оба сокращения, однако когда речь идет о полимере, чаще используется название ПЭТФ, а когда об изделиях из него — ПЭТ.